

Bienvenido a The Hard Hat Training Series



BUY THE COMPLETE
PRESENTATION HERE

Bienvenido a The Hard Hat Training Series. En la actualidad, se lo capacitará en la operación segura, manejo, cuidado y funcionamiento adecuado de un taladro direccional horizontal.

Introducción

En el entrenamiento de hoy, aprenderá cómo realizar una inspección preoperativa del taladro direccional, cómo operar el taladro de una manera segura y productiva, y cómo mantener seguros a los demás mientras opera el taladro a través del reconocimiento de peligros potenciales.



No importa la marca o el tamaño del taladro direccional, todos ellos comparten características comunes que los ayudan a controlar la dirección y el destino del cabezal de perforación. Todos hacen esto a través de un método de perforación subterránea a un objetivo predeterminado.





Los taladros direccionales tienen la apariencia de realizar solo una tarea: perforar el suelo. Sin embargo, esta única tarea puede ahorrar tiempo y dinero para muchas industrias. Algunos de esos trabajos incluyen, entre otros, gas y petróleo, instalación de cables, tuberías subterráneas y sistemas de alcantarillado.



La complejidad de estas máquinas puede hacer que el entrenamiento específico sea algo difícil. El objetivo de hoy es centrarse en los principios generales de seguridad y proporcionar información que aumentará su conocimiento, lo hará un mejor operador y lo mantendrá a usted, así como a quienes lo rodean, a salvo.



Durante este entrenamiento, veremos la funcionalidad y los componentes de un taladro direccional. También discutiremos por qué es importante llevar a cabo una minuciosa inspección previa al turno al comienzo de cada turno.



También enfatizaremos la importancia de planificar cada trabajo y configurar la máquina y el sitio adecuadamente para evitar peligros y obstáculos en el lugar de trabajo.

Por último, también abordaremos algunos de los riesgos más comunes asociados con el ejercicio direccional y discutiremos cómo reconocerlos, minimizarlos y prevenirlos.

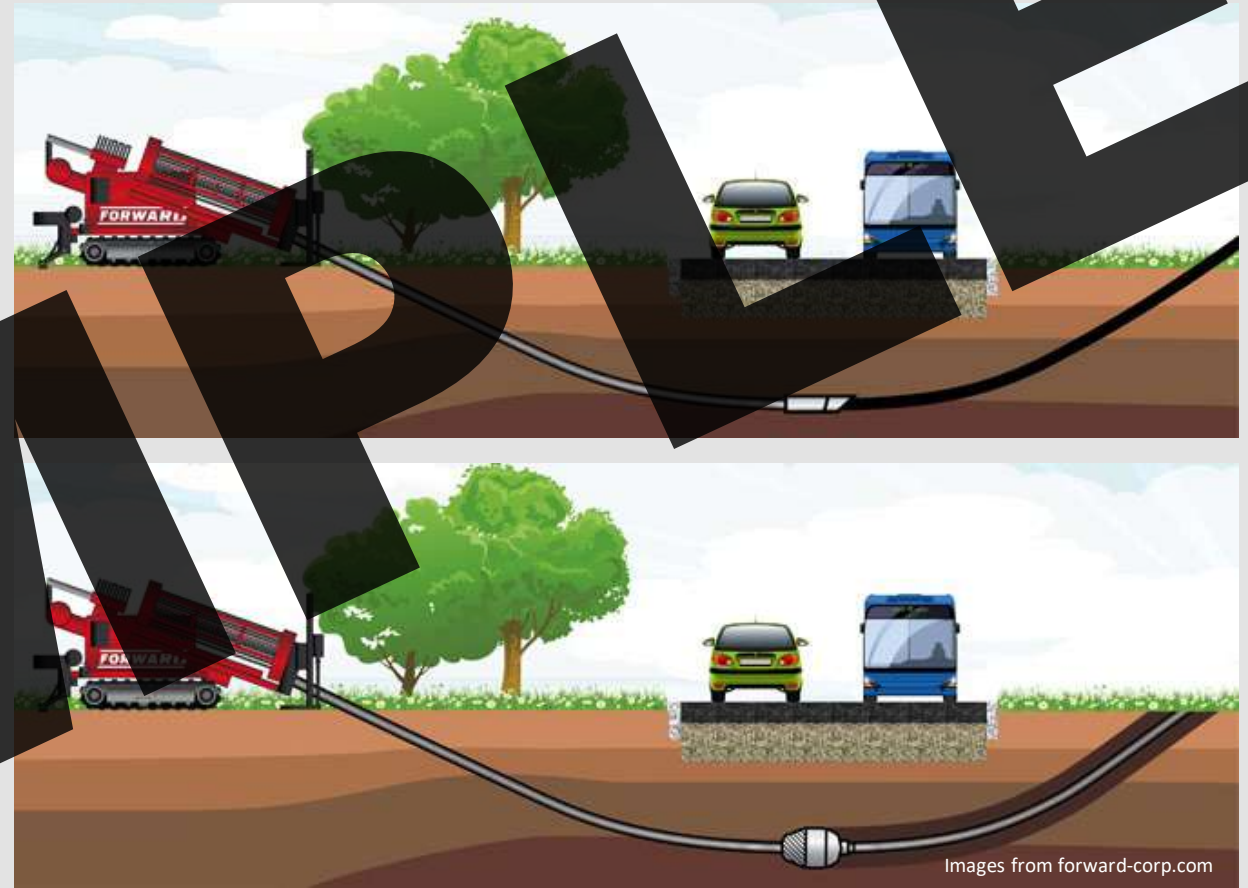


Para cuando complete esta capacitación, estará mejor preparado para operar con seguridad un taladro direccional. Estará más familiarizado con el equipo, tendrá un mayor conocimiento de cómo configurarlo y lo operará con seguridad, y podrá reconocer y evitar los peligros más comunes asociados con su uso.



Definición

La **perforación direccional horizontal** es un método de instalación orientable y sin zanjas, que a menudo se utiliza para tuberías, cables y conductos. Un operador en la estación del operador en el taladro guía un cabezal de perforación a lo largo de un camino predeterminado hacia un área deseada. Ya sea que esa área sea hacia agua, petróleo o simplemente a un pedazo de tierra al otro lado de algunos árboles, el taladro direccional podrá llevarlo allí.





Los ejercicios direccionales a menudo se eligen cuando las excavaciones de corte a cielo abierto típicas no son una opción factible. Los problemas medioambientales y de constructibilidad a veces conducen a la elección de ejercicios direccionales para el trabajo. Permiten perforar debajo de carreteras, cuerpos de agua, pistas de aeropuertos y otros obstáculos sin perturbar la superficie del suelo como lo haría en un método de excavación de zanjas tradicional.



Taladrar Tamaños

El tamaño del taladro que utiliza en el sitio puede variar significativamente en función del alcance del proyecto. El proceso de perforación será similar, pero las capacidades de los equipos de perforación variarán enormemente. Los tamaños de los equipos de perforación se dividen en tres categorías:

- Plataformas pequeñas
- Plataformas medianas
- Plataformas grandes



Plataformas Pequeños

Los equipos pequeños se definen como ejercicios con menos de 40,000 libras de empuje / retroceso. Estos equipos de perforación generalmente están diseñados para instalaciones poco profundas y son ideales para trabajos en áreas residenciales congestionadas. A menudo se eligen plataformas pequeñas cuando se perfora tubería de diámetro pequeño y se instala cable de servicio público.



HARD HAT
TRAINING SERIES

SAFETY
PROVISIONS, inc.
Copyright Safety Provisions, Inc.



Plataformas Medianas

Las plataformas medianas se definen como simulacros que van desde 40,000 libras a 100,000 libras de empuje / retroceso. Los equipos de perforación medianos pueden instalar conductos y tuberías de hasta 16 pulgadas de diámetro y distancias de hasta 2000 pies. Debido a su tamaño y resistencia compactos, a menudo se eligen para la instalación de tuberías municipales y son adecuados para perforar bajo carreteras, ríos y otros obstáculos.



Plataformas grandes

Los grandes equipos se definen como ejercicios con más de 100,000 libras de empuje / retroceso. Normalmente se encuentran en soportes montados en el remolque y requieren períodos de movilización sustanciales (de una a dos semanas). Se utilizan plataformas grandes cuando los productos de instalación de tuberías varían en tamaño de 16 pulgadas a 18 pulgadas y cubren distancias de hasta 6.500 pies.

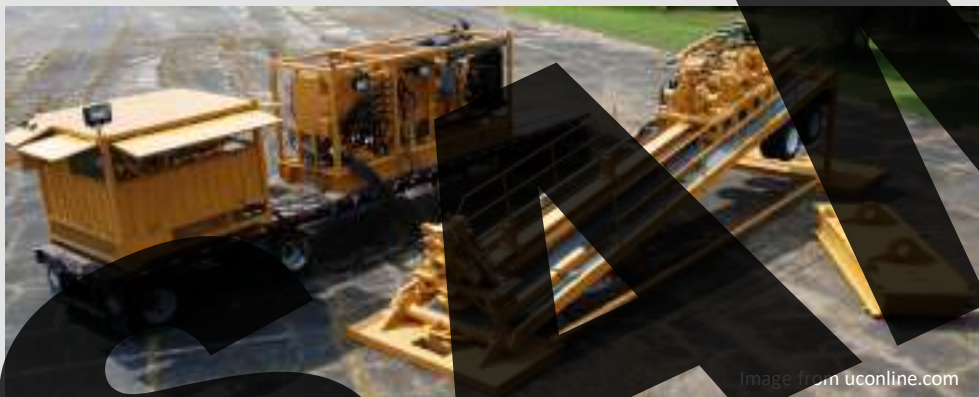


Image from uconline.com



Image from Vermeer.com



HARD HAT
TRAINING SERIES

SAFETY
PROVISIONS, inc.
Copyright Safety Provisions, Inc.





Independientemente del tamaño del taladro que esté utilizando, asegúrese siempre de tomar suficiente tiempo para leer el manual del operador antes de operar el taladro. Las máquinas pueden realizar esencialmente las mismas tareas, pero los controles serán diferentes. Estar más familiarizado con su taladro lo ayudará a convertirse en un operador más seguro y productivo.

Tal vez más que cualquier otro equipo, los controles de perforación direccional pueden variar de una marca a otra. Si siempre ha operado un Ditch Witch, entonces se le pide que opere un Vermeer, o viceversa, lo más probable es que necesite recibir y documentar capacitación adicional con respecto a los detalles de cada operación.



Entrenamiento / Estándares

Cualquier persona que maneje equipos pesados debe recibir capacitación antes de operar la máquina por su cuenta. Los requisitos para el entrenamiento de actualización también son muy específicos.

Sabías?

Las regulaciones especifican que un operador debe **tomar** un curso de actualización si se cumple cualquiera de los siguientes:

- Se observa que el operador opera el equipo de una manera insegura (por ejemplo, sin cinturón de seguridad, manejo imprudente, etc.)
- El operador está involucrado en un **accidente** o **casi un error**
- El operador recibió una **mala evaluación** del rendimiento
- El operador debe **usar un tipo diferente de máquina** o **accesorio**
- Las condiciones del lugar de trabajo han cambiado

Además, las regulaciones establecen que es el empleador el responsable de determinar la frecuencia de la capacitación de actualización.





Sabias?

Las regulaciones especifican que un operador debe tomar un curso de actualización si se cumple cualquiera de los siguientes:

- Se observa que el operador opera el equipo de una manera insegura (por ejemplo, sin cinturón de seguridad, manejo imprudente, etc.)
- El operador está involucrado en un accidente o casi un error
- El operador recibió una mala evaluación del rendimiento
- El operador debe usar un tipo diferente de máquina o accesorio
- Las condiciones del lugar de trabajo han cambiado

Además, fuera de eso, 1926.64 (g) (2) establece que "El empleador debe determinar la frecuencia apropiada de entrenamiento de actualización."

Es importante tener en cuenta las dos últimas condiciones para los requisitos de capacitación de actualización. Este término "tipo" causa mucha confusión. Hablando en términos generales, veamos las grúas por un segundo, por "tipo" OSHA significa camión de pluma versus brazo de nudillo vs. RT vs AT frente a orugas, etc. ; no necesariamente significan tamaño, aunque el tamaño puede ser un factor. Los tipos de Dozer son aún más difíciles de diferenciar debido a cuán similarmente funcionan.

¿Puedes pensar en alguna diferencia que pueda hacer que un taladro sea un tipo diferente, por lo que requiere capacitación adicional?



Lo mismo ocurre con accesorios o accesorios (p. Ej., Brocas, escariadores) y cambios en las condiciones del sitio de trabajo. Por ejemplo, si siempre ha operado en una calle lateral con tráfico limitado, pero luego se le pide que opere a lo largo de una carretera con mucho tráfico, también se podría requerir capacitación adicional.





OSHA®

El estándar de OSHA para taladros direccionales dice que cada operador debe ser reevaluado cada tres años para ver si aún son competentes para operar el equipo. Las mejores prácticas aplican esta regla a todos los tipos de equipos. El llamado "pase libre" no se puede otorgar en función de la experiencia, la edad o el tiempo en el trabajo. El alcance de la evaluación debe ser determinada por el empleador, pero debe incluir un examen escrito y práctico que demuestre la competencia continua.



La capacitación inicial, así como cualquier evaluación o curso de actualización deben documentarse con el nombre de la persona o personas que impartieron la clase o realizaron la evaluación. Aunque OSHA no requiere tarjetas de billetera como prueba de capacitación, muchas compañías y sitios de trabajo requieren pruebas en el lugar de que usted ha sido capacitado. Por lo menos, en el caso de una investigación, OSHA querrá ver pruebas de una capacitación adecuada y consistente (en forma de bosquejos de capacitación, listas de clases, metas de capacitación, pruebas, certificados, etc.)




STANDARDS

29 CFR 1926.600 Equipo

29 CFR 1926 Subparte P - Excavaciones

29 CFR 1926 Subparte W - Estructuras de protección contra vuelcos

29 CFR 1926.20, Disposiciones generales de seguridad y salud, capacitación

29 CFR 1926.21, Capacitación y educación

OSHA Act of 1970, 5 (a) (1): "cada empleador debe proporcionar a cada uno de sus empleados ... un lugar de empleo libre de peligros reconocidos que estén causando o puedan causar la muerte o daño físico grave a sus empleados."

Estos son algunos de los principales estándares relacionados con los ejercicios direccionales y la responsabilidad de capacitar adecuadamente a los empleados. Muchos estados tienen estándares adicionales, al igual que algunas industrias. Es su responsabilidad conocer todas las reglas federales, estatales, locales y de cualquier compañía que se apliquen a su máquina y lugar de trabajo.



HARD HAT
TRAINING SERIES

SAFETY PROVISIONS, Inc.
Copyright Safety Provisions, Inc.



DIRECTIONAL DRILL
OPERATOR
SAFETY TRAINING




Los operadores de equipos también comparten la responsabilidad de garantizar que ellos y sus compañeros de trabajo tengan:

- Recibió entrenamiento por una persona calificada.
- Lea y comprenda las instrucciones de operación del fabricante y las reglas de seguridad que se encuentran en el manual del operador.
- Lea y comprenda todas las calcomanías, advertencias y placas de capacidad en la máquina y los accesorios.
- Realizó una minuciosa inspección previa al turno cada día antes de operar la máquina.



Anatomía y Componentes

SAMPLE

 BUY THE COMPLETE PRESENTATION HERE